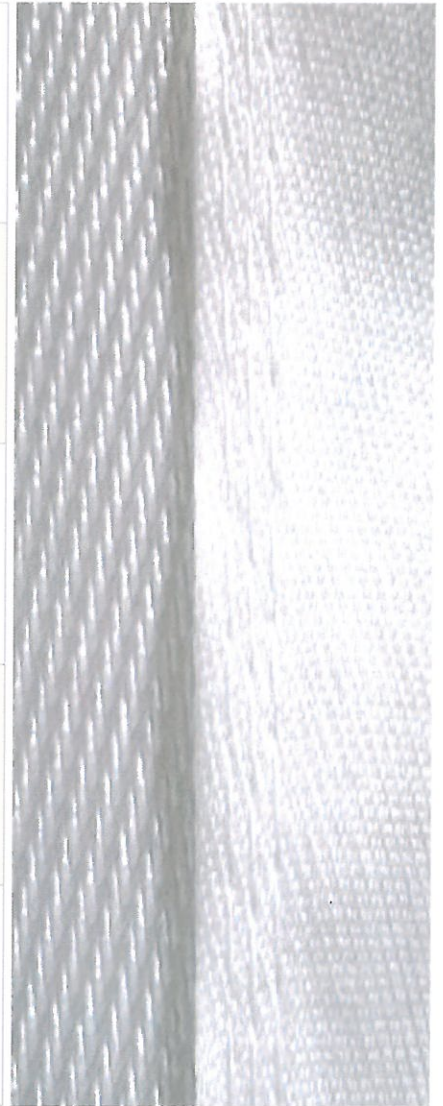


TISSUS des SACS

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

<p>POLYPROPYLENE (PPH) (MÉRAKLON – CÉTRYL)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tenue mécanique moyenne • Tenue thermique = régime permanent : 80 °C • Très bonne tenue aux bases courantes et acides même à chaud • Résiste aux solvants chlorés et phénols
<p>POLYESTER (TERGAL – DACRON – DIOLEN – TERYLENE)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance mécanique • Tenue thermique = 125 °C • Très bonne résistance aux acides • Tenue aux bases déconseillée • Très bonne tenue aux solvants, attaqué cependant par les phénols
<p>POLYACRYLIQUE (CRYLOR – DRALON – ORLON)</p>	<p>Résistance mécanique moyenne Tenue thermique = 130 °C Faible résistance aux bases Très bonne résistance aux acides et à tous les solvants y compris les phénols même à chaud Très bonne résistance aux ultra-violets</p>
<p>CL EVYL (THERMOVYL SURCHLORE)</p>	<p>Présente l'avantage de pouvoir être utilisé à une température voisine de 100 °C</p>
<p>POLYAMIDE (NYLON – PERLON)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Très bonne résistance mécanique • Excellente résistance aux bases • Très sensible aux acides forts • Très bonne tenue aux solvants • Attaqué par les phénols • Tenue thermique = 100 °C



SACS À ANODES STANDARD ET SUR MESURE

Les sacs et les compartiments de filtration sont fabriqués avec une qualité constante faisant l'objet d'une norme de perméabilité DIN 53.88.7, établie par l'IFTH.

Leur utilisation préserve les bains et influe sur la qualité des pièces en minimisant les impuretés.

Conseil d'utilisation : (désenzymage à effectuer une seule fois à réception du sac neuf)

- 1 - Avant utilisation. Les tissus étant enzymes*, il est nécessaire de laver les sacs
- 2 - Le choix du modèle est lié à la capacité des bains d'électrolyse, des boues formées
- 3 - Entretien conseillé : dé-colmatage par immersion dans HCl ou NaOH dilué
- 4 - Rinçage eau industrielle abondant
- 5 - Rinçage final eau déminéralisée

Nous avons retenu 5 types principaux de tissus.

CODE TARIF – SA~~XX~~ + Hauteur x Largeur (cote intérieur)



Caractéristiques des Tissus

Matière	PPH SA01	PPH SA02	PPH SA03	PPH SA04	PPH SA05	AUTRES PROPRIÉTÉS À LA DEMANDE
Poids/m ² **	Tissu 210 g/m ²	Tissu 270 g/m ²	Tissu 380 g/m ²	Tissu 410 g/m ² (ex 420 gr)	Feutre	
Perméabilité* Litre/dm ² /mn	316 L/dm ² /mn	68 L/dm ² /mn	12 L/dm ² /mn	22 L/dm ² /mn	400 L/dm ² /mn	

** Ces valeurs sont indicatives

Standard d'utilisation courante : 270 g/m² et 380 g/m²

Principalement utilisé dans le tubulaire : 380 g/m²

Filtration NI chimique : Feutre polypro
Toute forme possible sur demande

*Comment choisir les dimensions du SAC ?

H = hauteur des anodes ou panier = anode + 50 mm

L = section + 30 mm, pour les paniers

L = section + 20 mm, pour les anodes

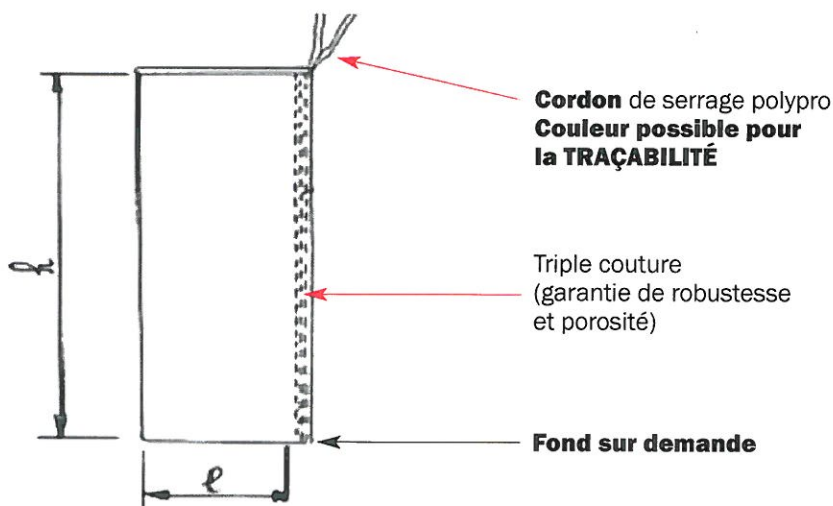
* : ATTENTION, il s'agit de cotes intérieures hors coutures



Exemple

Section Anodes	Largeur du Sac
100 X 10	130 mm
100 x 20	140 mm
150 X 10	180 mm
150 X 20	190 mm
200 X 10	220 mm

Panier Anode	Largeur Sac
150 X 35	215 mm
150 X 60	240 mm
150 X 65	245 mm
200 X 60	290 mm



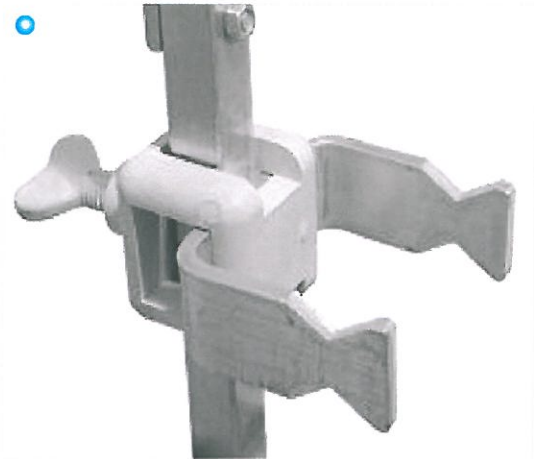
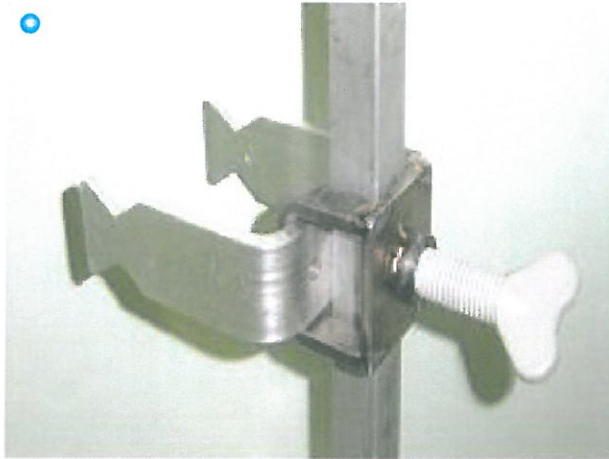
* : Les enzymes (impuretés organiques) se co-déposent dans le Nickel par exemple, ce qui est source de contraintes internes. C'est pourquoi, il est recommandé, pour tous les bains électrolytiques et notamment les bains de Nickel Sulfamate, de tremper les sacs dans du HCl à 30% en volume, à 50°C, pendant 30mn, puis procéder à un rinçage à l'eau industrielle abondamment et rinçage final avec de l'eau déminéralisée (>50 000 ??????????)

CONSOMMABLES

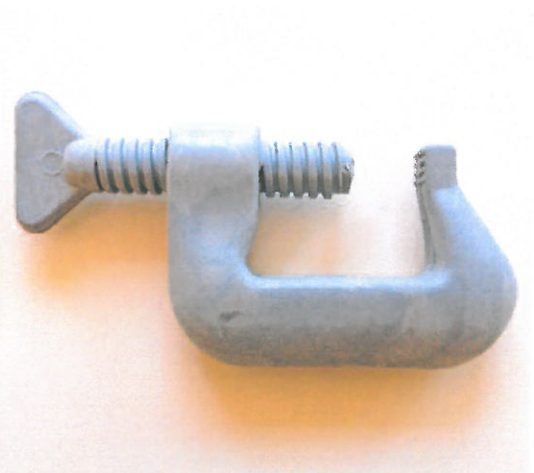
NOIX
DE
SERRAGE

Standard

Serreserre

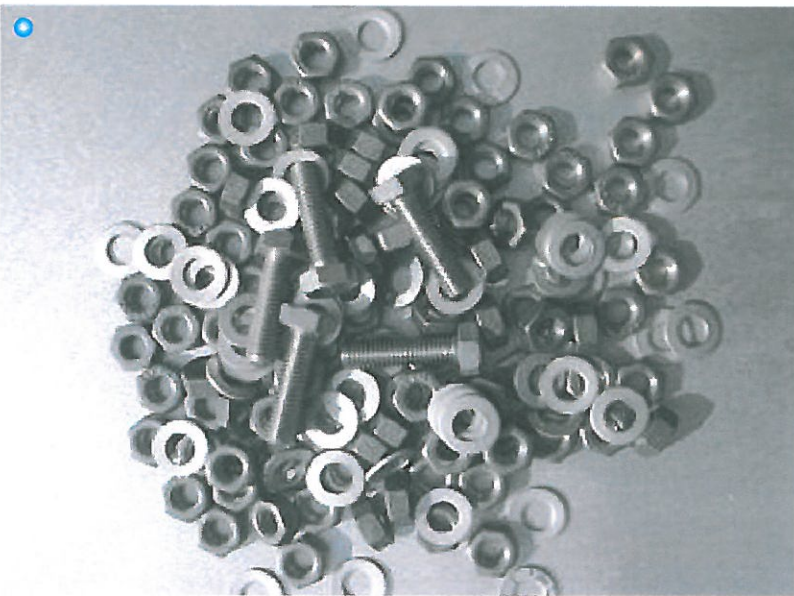


SERRE-JOINTS



BOULONNERIE
TITANE T40

EXEMPLES



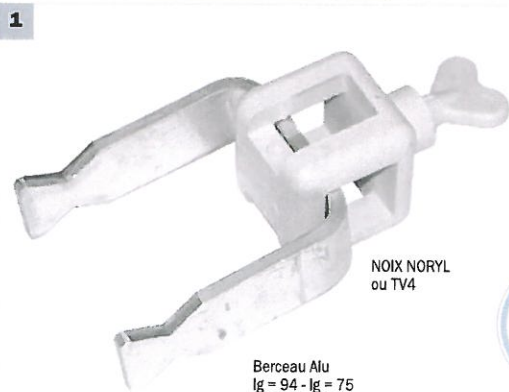
FIXATION PLASTIQUE EN NORYL OU TITANE

	REF TARIF	Matières	Désignation	Section	Longueur	Section Support
1	C-PSPN 10A	NORYL	Fixation PSPN	-	-	<input type="checkbox"/> 19 ou <input type="checkbox"/> 20
1	C-PSPN TV4	TV4	Fixation PSPN	-	-	<input type="checkbox"/> 19 ou <input type="checkbox"/> 20
2	C-PSPN TVA	TI	Fixation Titane vis Alu	-	-	<input type="checkbox"/> 19 ou <input type="checkbox"/> 20
2	C-PSPN TVP	TI	Fixation Titane vis Plastique	-	-	<input type="checkbox"/> 19 ou <input type="checkbox"/> 20
2	C-PSPN TVT	TI	Fixation Titane vis Titane	-	-	<input type="checkbox"/> 19 ou <input type="checkbox"/> 20
1	C-PSPN 27A	Alu	Berceau Alu	30 x 6	75	-
1	C-PSPN 29A	Alu	Berceau Alu	30 x 6	94	-
2	C-PSPN 27T	TI	Berceau Titane	30 x 4	75	-
2	C-PSPN 29T	TI	Berceau Titane	30 x 4	94	-
4	C-PSPN VIA	NORYL	Vis plastique PSPN	M14	45	-
4	C-PSPN TV4	TV4	Vis plastique PSPN	M14	45	-

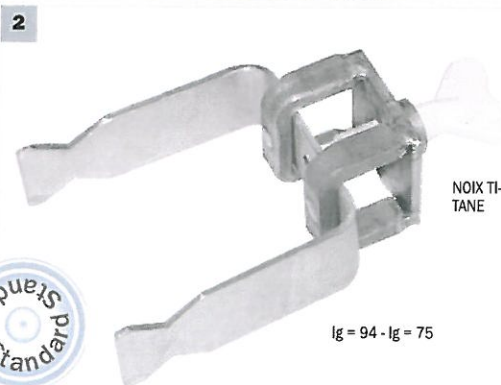
SERRE-JOINTS EN NORYL

	REF TARIF	Matières	Désignation	Section	Longueur	
3	C-43 680LA	NORYL	Pince plastique	ouverture 43	-	avec Pointe
3	C-43 681TA	NORYL	Pince plastique	ouverture 43	-	sans Pointe
3	C-75 100LA	NORYL	Pince plastique	ouverture 75	-	avec Pointe
3	C-75 101TA	NORYL	Pince plastique	ouverture 75	-	sans Pointe
5	C-00 680LA	NORYL	Vis plastique ou v 43	M14	68	sans Pointe
5	C-00 681TA	NORYL	Vis plastique ou v 43	M14	68	avec Pointe
5	C-00 100LA	NORYL	Vis plastique ou v 75	M16	100	sans Pointe
5	C-00 100TA	NORYL	Vis plastique ou v 75	M16	100	avec Pointe

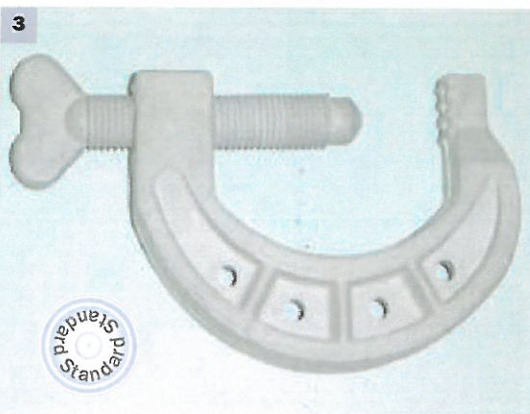
NOIX DE SERRAGE PSPN (NORYL)



NOIX DE SERRAGE PSPN TITANE



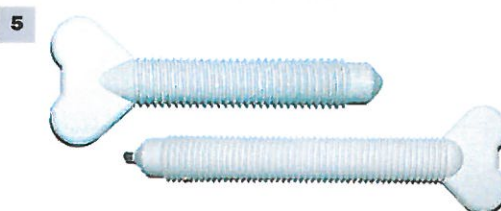
SERRE-JOINTS



VIS PSPN ou TV4



VIS SERRE-JOINTS



La résine Noryl® est un mélange modifié de PPE/PS offrant des performances à caractère écologique. La présence de fibres de verre liées à la matrice polymère à hauteur de 30% lui confère des propriétés mécaniques, thermiques, physiques et électriques particulièrement importantes.

Ses caractéristiques ignifuges non halogènes la rendent particulièrement adaptée aux marchés industriels.

Sa fiche de sécurité satisfait l'EU directive 91/155/EEC, telle que révisée.

BOULONNERIE TITANE

	STANDARD (Grade 2 T40)	SUR MESURE (Grade 2 T40)
Vis Tête Hexagonale	Tête hexagonale : HM 4x... HM 6x... HM 10x...	<ul style="list-style-type: none"> • Tête fraisée fendue • Tête cylindrique fraisée fendue
Rondelle	Ø 4 int - Ø 5 int - Ø 6 int - Ø 8 int etc...	A partir de l'épaisseur 2 mm
Ecrou	HM 8 HM4 - HM5 - HM6 - HM10 etc....	-
Tige Filetée	M5 - M6 M8 - M10	<p>Filets</p> <ul style="list-style-type: none"> • Filetage standard américain série A (NF, NC ou UNC) • Filetage à pas anglais série B.S.F (pas fin) - B.S.P (pas gaz) - NPT (conique)... • Filetage : Gaz conique - Trapézoïdal - Carré...

